

## บทที่ 3

### วิธีการดำเนินงาน

ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ปริมาณความชื้นของฝุ่นละออง และสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ความร้อนในพื้นที่การทำงาน ระดับความเข้มของแสงสว่าง และระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน) ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง และระดับความดังเสียงค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง โดยมีตำแหน่งตรวจวัดตลอดจนดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ดังนี้

#### 3.1 วิธีการดำเนินงาน

- 3.1.1 ศึกษาข้อมูลและที่มา
- 3.1.2 กำหนดวัตถุประสงค์
- 3.1.2 ศึกษากระบวนการทำงานของเครื่องวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 3.1.3 นำข้อมูลมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามที่ราชการกำหนด
- 3.1.4 หาแนวทางที่เหมาะสมในการแก้ไขปรับปรุงสภาพหรือลักษณะงาน เพื่อลดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยทั่วไปและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

#### 3.2 ดัชนีที่ตรวจวัด

ตารางที่ 3.1 ตารางดัชนีที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน Ground Support Equipment

ดัชนีที่ตรวจวัด	ดัชนีที่วิเคราะห์
1. ปริมาณความชื้นของฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน	Total dust, Respirable dust, Iron oxide Fume, Xylene, Toluene, Benzene
2. ระดับความร้อนในการทำงาน	Heat Stress
3. ปริมาณความเข้มแสงสว่าง	Lux meter
4. ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในการทำงาน	Sound Level Meter (Leq, Lmax)
5. ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง	Total Suspended Particulate, Xylene
6. ระดับความดังของเสียงค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Leq 24 Hrs, Lmax, L90

### 3.3 วิธีการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

#### ตารางที่ 3.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน

##### Ground Support Equipment

ดัชนีที่ตรวจวัด	ดัชนีที่วิเคราะห์	รายละเอียดการตรวจวัด / วิเคราะห์
1. ปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน	Total dust	Gravimetric
	Respirable dust	Gravimetric
	Iron oxide Fume	Atomic absorption spectroscopy
	Xylene	Gas Chromatography
	Toluene	Gas Chromatography
	Benzene	Gas Chromatography
2. ระดับความร้อนในการทำงาน	Heat Stress	Heat stress Monitor WBGT
3. ปริมาณความเข้มแสงสว่าง	Light Intensity	LUX Meter
4. ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงในการทำงาน	Leq 8 hrs, Lmax	Integrated Sound Level Meter
5. ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง	Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric Method
	Xylene	Gas Chromatography
6. ระดับความดังของเสียงค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Leq 24 Hrs, Lmax, L90	Sound Level Meter

### 3.4 ระยะเวลาในการดำเนินงาน

เนื่องจากผู้จัดทำมีระยะเวลาในการฝึกงานเป็นเวลา 4 เดือน จึงมีวิธีการดำเนินงานตามตารางที่ 3.3 ดังต่อไปนี้

ตารางที่ 3.3 ระยะเวลาในการดำเนินภายในโรงงาน Ground Support Equipment

วิธีการดำเนินงาน	ระยะเวลา
1.ศึกษาหาข้อมูล	สัปดาห์ที่ 3-5
2.เลือกหัวข้อ	สัปดาห์ที่ 4-5
3.กำหนดวัตถุประสงค์	สัปดาห์ที่ 5-6
4.ศึกษาทฤษฎีและงานวิจัย	สัปดาห์ที่ 6-8
5.วิธีการดำเนินงาน	สัปดาห์ที่ 8-10
6.เก็บข้อมูล	สัปดาห์ที่ 10-14
7.สรุปผล	สัปดาห์ที่ 14
8.ข้อเสนอแนะ	สัปดาห์ที่ 15